

ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE ET ÉLECTIVE DU CDOS 54

6 mars 2021 – Visioconférence



DISCOURS DE BIENVENUE

PHILIPPE KOWALSKI

Président du CDOS 54



CDOS
MEURTHE-ET
MOSELLE

VOTE TEST

ADOPTION PV AG 2020

NICOLE BERNARD

Secrétaire Générale du CDOS 54



CDOS
MEURTHE-ET
MOSELLE

VOTE N°1



CDOS
MEURTHE-ET
MOSELLE

RAPPORT MORAL

PHILIPPE KOWALSKI

Président du CDOS 54



CDOS
**MEURTHE-ET
MOSELLE**

VOTE N°2



CDOS
MEURTHE-ET
MOSELLE

Rapport financier
Année 2020

Présentation par le trésorier
Jean-Marie THIRIET



CDOS
MEURTHE-ET
MOSELLE

Bilan – Année 2020 - Analyse

ACTIF IMMOBILISE

Actif immobilisé brut	A l'ouverture	Augmentation	Diminution	A la clôture
Immobilisations incorporelles	2 875	2 550	0	5 425
Immobilisations corporelles	53 616	9 017	76	62 557
Immobilisations financières	52 840	42	0	52 882
TOTAL	109 331	11 609	76	120 864

Investissements réalisés en 2020 : 11 609 €

Application mobile Sport Ethics : 2 550 €

Ordinateurs : 2 995 €

Stans parapluie : 3 602 €

Matériels WB TV : 2 420 €

Immobilisations financières : 42€

Amortissements réalisés en 2020

10 999 €

Total amortissements cumulés

39 994 €



Bilan – Année 2020 - Analyse

ACTIF CIRCULANT

Exercices clos le	31/12/2020	31/12/2019
Créances - Produits à recevoir	23 590,52	102 231,69
Disponibilités - Compte courant	40 066,43	29 933,36
Disponibilités - Livrets Dépôts	300 000,00	330 000,00
Disponibilités - Compte CAF	111 758,99	37 441,25
Disponibilités - Compte PEE	1 474,31	4 795,37
Disponibilités - Caisse	327,82	309,30
Charges constatées d'avance	4 911,06	4 448,12
Total actif non immobilisé	482 129,13	509 159,09

Observations

Produits à recevoir en baisse et Disponibilités Compte CAF en hausse :
Acompte CAF sur Pass Jeunes 54 plus élevé que l'an passé

Disponibilités élevées en raison des fonds de l'ARS concernant
l'opération « Inspire » versés en 2019 pour l'ensemble de la durée de
l'opération (2019 à 2023) : voir produits constatés d'avance



Bilan – Année 2020 - Analyse

ACTIF GLOBAL

Exercices clos le	31/12/2020			31/12/2019
	Brut	Amortissements	Net	Net
Total actif immobilisé	120 863,77	- 39 994,14	80 869,63	80 331,81
Total actif circulant			482 129,13	509 159,09
Total actif global			562 998,76	589 490,90

Bilan – Année 2020 - Analyse

PASSIF - DETTES

Exercices clos le	31/12/2020	31/12/2019
Dettes emprunt	13 169,82	17 094,70
Congés payés et charges sociales - Provision	7 174,51	6 817,96
Charges à payer – Fournisseurs et prestataires	39 546,50	128 124,14
Charges à payer - Organismes sociaux	4 214,07	9 476,48
Charges à payer – Formation Professionnelle	3 500,00	3 286,73
Dettes fiscales	186,00	215,70
Totaux	67 790,90	165 015,71

Observations

→ Nombre dossiers Pass Jeunes 54 à régler au 31-12 = forte baisse

→ Effet CODID 19 : Exonération de certaines charges

Bilan – Année 2020 - Analyse

PASSIF GLOBAL

Exercices clos le	31/12/2020	31/12/2019
Capitaux - Report à nouveau	101 682,14	86 378,37
Résultat de l'exercice	9 942,30	15 303,77
Provisions pour charges d'exploitation	4 908,07	1 500,00
Fonds dédiés sur subventions actions	87 924,00	40 685,00
Dettes	67 790,90	165 015,71
Produits constatés d'avance	290 751,35	280 608,05
Totaux	562 998,76	589 490,90

Observations

→ Dont provision pour risque emploi = 3 408,07 €

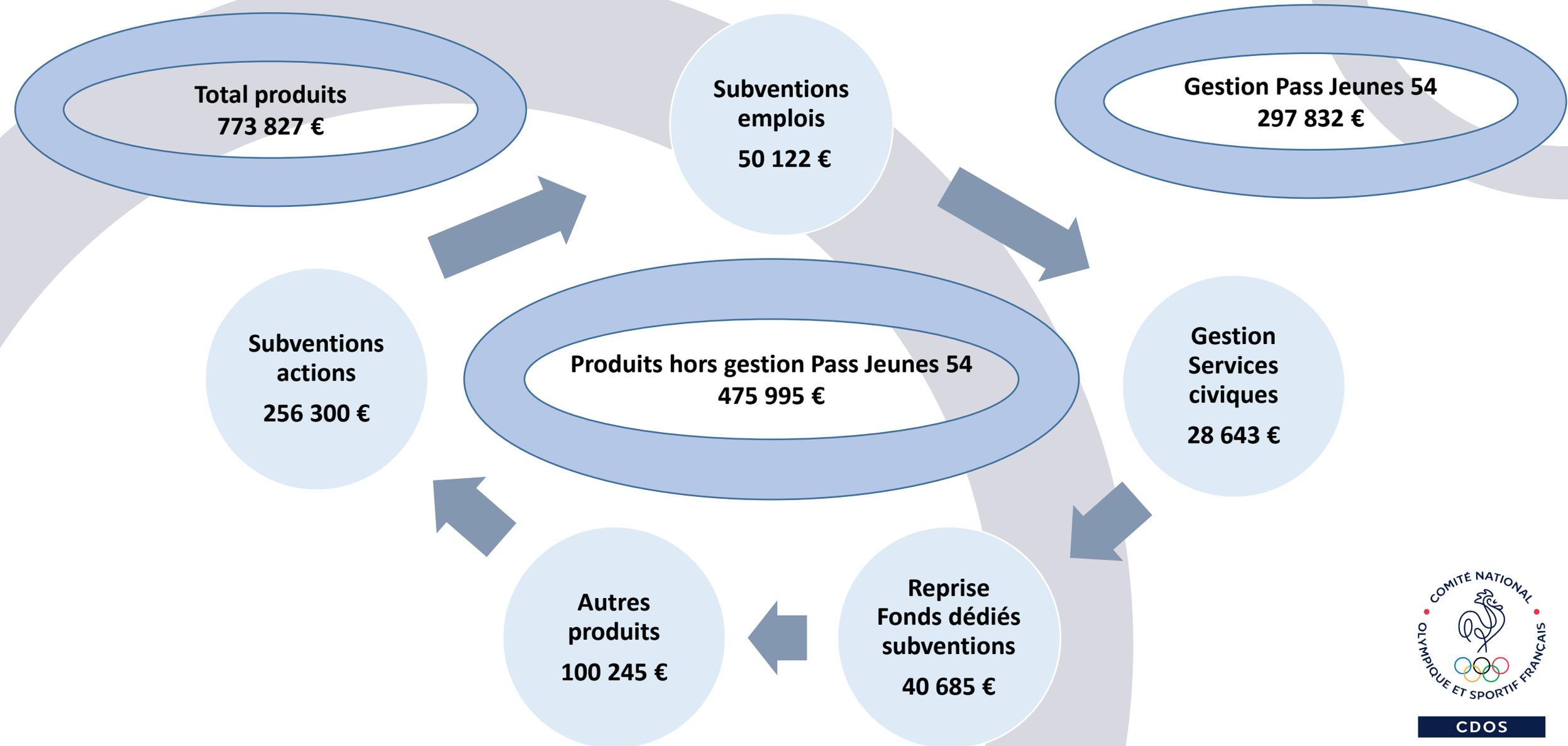
→ Effets de la crise sanitaire : report ou réduction d'actions, et donc de tout ou partie des subventions s'y rapportant

Dont

- a) 209 805,55 € de la subvention ARS pour l'opération « Inspire » perçue d'avance pour période du 01-01-2021 au 28-02-2023)
- b) 57 555,39 € de produits perçus d'avance de la CAF pour l'opération Pass Jeunes 54
- c) 6 900,00 € pour rémunération perçue d'avance de la CAF pour l'opération Pass Jeunes 54



Compte de résultat – Année 2020 – Analyse produits



Compte de résultat – Année 2020 – Analyse produits

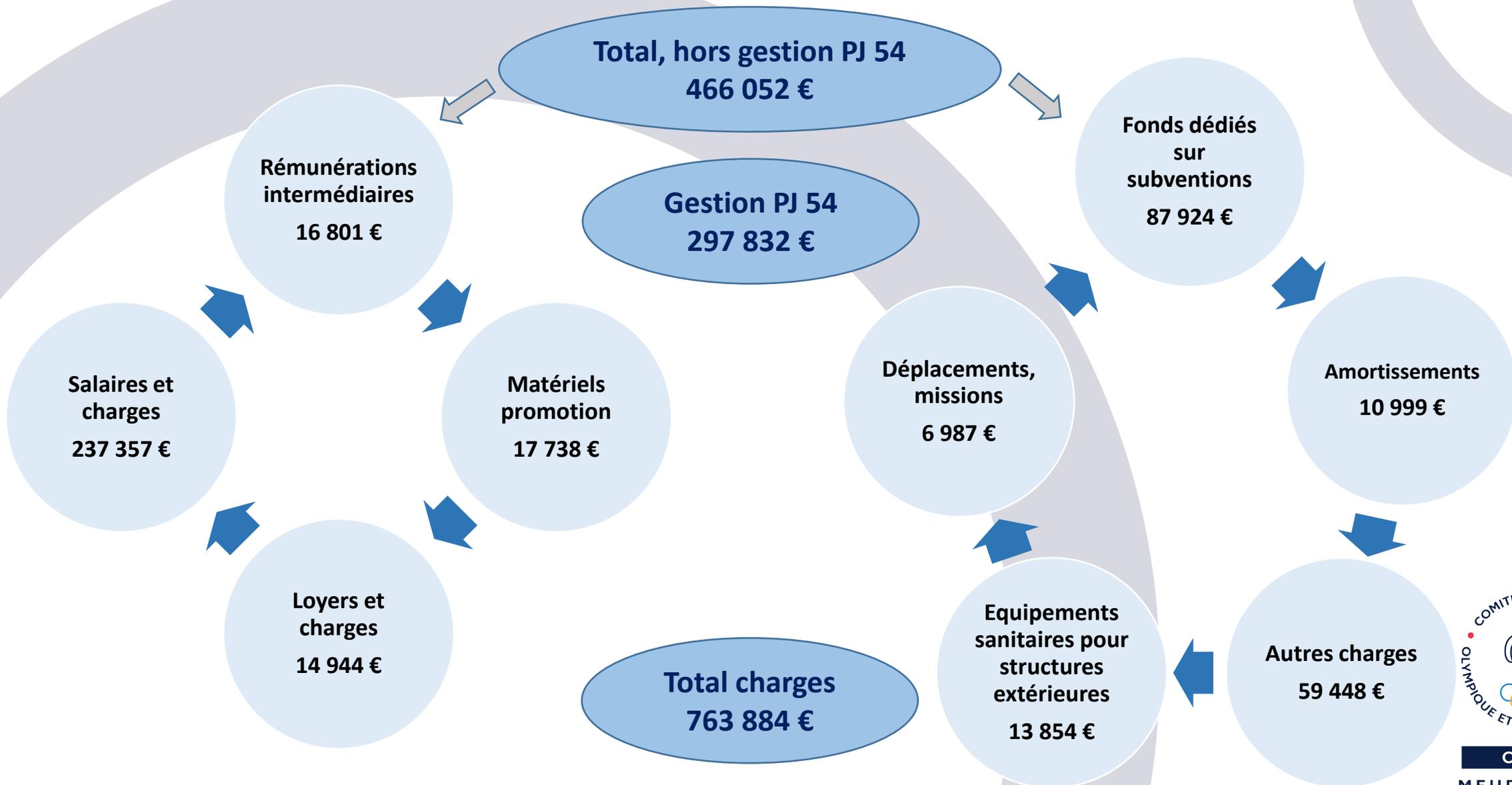
Détail et ventilation (hors gestion Pass Jeunes 54)

Analyse subventions actions et autres produits			
Organisme financeur	Montant	% Total subventions actions	% Total produits hors PJ 54
Etat - Subventions - Actions diverses	63 000,00	24,58 %	13,24 %
Etat - Subventions - ARS - Actions	59 416,67	23,18 %	12,48 %
Etat - Subventions - ANS (ex CNDS) - Actions	37 622,00	14,68 %	7,90 %
Conseil Régional - Subventions - Actions	6 000,00	2,34 %	1,26 %
Conseil Départemental - Subventions - Actions	61 644,00	24,05 %	12,95 %
Métropole GN - Subventions - Actions	3 500,00	1,37 %	0,74 %
Communes - Subventions - Actions	7 700,00	3,00 %	1,62 %
Subventions diverses – Actions CNOSF - CAF – ANRT	17 417,00	6,80 %	3,66 %
Total subventions actions	256 299,67	100,00 %	53,85 %
Subventions emplois	50 121,40		10,53 %
Gestion services civiques	28 643,32		6,02 %
Reprise fonds dédiés sur subventions	40 685,00		8,55 %
Autres produits, hors gestion Pass Jeunes 54	100 245,36		21,05 %
Totaux	475 994,75		100,00 %

Analyse autres produits	
Organisme financeur	Montant
Prestations de services	4 240,00
Pass Jeunes 54 - Rémunération	43 685,82
Abandon frais par bénévoles	600,00
Cotisations Comités Départementaux	6 901,00
Autres produits - Basi Compta - Cotisations	1 180,00
Mécénat d'entreprise	10 000,00
Intérêts compte Livret Bleu et titres de participation	569,83
Produits exceptionnels exercices antérieurs	9 983,90
Transfert de charges de gestion	3 150,56
COVID 19 - Indemnités activité partielle (Etat)	19 934,25
Total	100 245,36

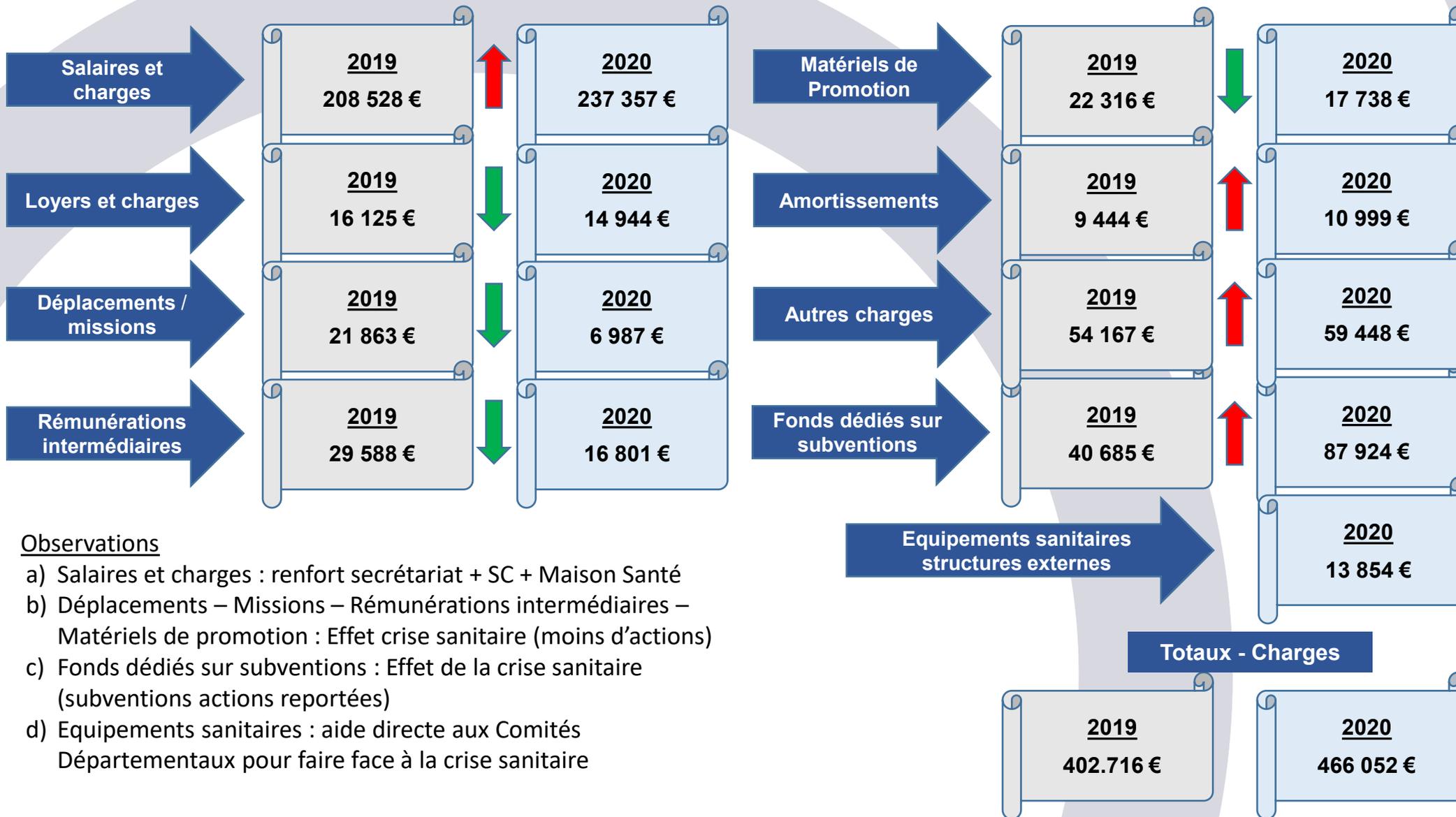


Compte de résultat - Année 2020 – Analyse charges



Compte de résultat – Année 2020 – Analyse charges

Evolution 2019/2020 (hors Pass Jeunes 54)



Observations

- a) Salaires et charges : renfort secrétariat + SC + Maison Santé
- b) Déplacements – Missions – Rémunérations intermédiaires – Matériels de promotion : Effet crise sanitaire (moins d'actions)
- c) Fonds dédiés sur subventions : Effet de la crise sanitaire (subventions actions reportées)
- d) Equipements sanitaires : aide directe aux Comités Départementaux pour faire face à la crise sanitaire

Bilan et compte de résultat – Année 2020

Rapport du Commissaire aux comptes

Cabinet EXPERTIS Partenaires et Associés,
Représenté par Mme Armelle BRICHLER

Bilan et compte de résultat – Année 2020

VOTE N°3

**Vote du compte de résultat
et du bilan 2020**

Budget Prévisionnel – Année 2021

PRODUITS				CHARGES			
Exercice	2019 (réel)	2020 (réel)	2021 (BP)	Exercice	2019 (réel)	2020 (réel)	2021 (BP)
Prestations de services	4 450,00	4 240,00	5 000,00	Achats marchandises	6 830,31	2 848,39	5 050,00
Pass Jeunes 54 - Sous-Traitance	209 744,45	297 831,71	350 000,00	Achats matériels, coupes	22 316,35	17 995,90	42 500,00
Pass Jeunes 54 – Rémunération	17 828,28	43 685,82	51 000,00	Pass Jeunes 54 - Sous Traitance	209 744,45	297 831,71	350 000,00
Etat - Services civiques – Gestion	33 363,32	24 943,32	74 000,00	Sous-traitances diverses	909,50	1 128,50	1 250,00
Etat - Services civiques – Formation	3 480,00	3 700,00	16 000,00	Locations immobilières diverses	6 829,20	3 862,80	9 500,00
Subventions - Etat - Emplois aidés	3 330,85	7 416,60	6 650,00	Locaux association - Loyers	11 040,00	11 040,00	20 000,00
Subventions - Etat - Aides actions	98 900,00	63 000,00	59 000,00	Locaux association - Entretien	2 975,80	2 036,76	3 500,00
Subvention - ANS – Actions	36 630,00	37 622,00	40 000,00	Locations mobilières et matériels	5 004,47	3 465,54	7 100,00
Subvention - ANS - Emplois aidés	34 028,68	38 901,45	21 800,00	Dépenses d'entretien et de maintenance	5 642,81	11 442,29	15 250,00
Subventions - Conseil Régional – Emplois	5 272,63	3 803,35	15 000,00	Assurances	2 022,54	2 102,47	3 000,00
Subventions - Conseil Régional – Actions	5 000,00	6 000,00	6 000,00	Rémunérations intermédiaires	29 587,50	16 800,97	84 500,00
Subventions – ARS	73 277,78	59 416,67	107 800,00	Honoraires	3 240,00	3 280,00	3 300,00
Subventions - Conseil Départemental	50 480,00	61 644,00	60 000,00	Déplacements - Missions - Réceptions	21 862,64	6 987,23	20 000,00
Subventions - Métropole GN – Actions	4 000,00	3 500,00	3 500,00	Salaires - Brut	162 248,99	178 313,63	224 000,00
Subventions - Communes – Actions	1 500,00	7 700,00	18 000,00	Salaires - Charges sociales patronales	32 925,90	18 054,84	44 050,00
Autres subventions	16 833,34	17 417,00	18 000,00	Salaires - Charges sociales patronales FPC	3 286,73	3 500,00	3 750,00
Mécénat	1 000,00	10 000,00	10 000,00	Salaires – Prov congés payés + charges	4 158,75	356,55	1 200,00
Cotisations Comités Départementaux	7 061,00	6 901,00	6 900,00	Avantages personnels	5 141,13	36 088,38	14 000,00
Intérêts comptes dépôts	451,83	569,83	626,00	Charges stagiaires et services civiques	5 268,65	4 464,00	48 600,00
Reprise fonds dédiés sur subventions	17 200,00	40 685,00	87 924,00	Dotations amortissements	9 443,65	10 999,19	12 000,00
Transfert de charges	0,00	23 084,81	10 000,00	Dotation provision charges	1 500,00	3 408,07	0,00
Produits exceptionnels et divers	1 932,46	9 983,90	0,00	Dotation fonds dédiés sur subventions	40 685,00	87 924,00	24 200,00
Autres produits	2 000,00	1 780,00	2 800,00	Autres charges	19 796,48	39 952,94	33 250,00
				Résultat de l'exercice - Excédent	15 303,77	9 942,30	0,00
TOTAL	627 764,62	773 826,46	970 000,00	TOTAL	627 764,62	773 826,46	970 000,00

Budget Prévisionnel –Année 2021

VOTE N°4

Vote du Budget Prévisionnel 2021

PROJET OLYMPIADE

PHILIPPE KOWALSKI

Président du CDOS 54



Ma vision pour cette Olympiade

- **Garder** ce qui a fait notre force : l'initiative, la solidarité, le partage, la cohérence, l'indépendance, l'intelligence collective, le développement opportuniste, notre esprit critique source d'inspirations ...et de rêves
- **Développer** les services aux clubs et CD – aux collectivités – aux entreprises
- **Structurer** l'offre sportive et le mouvement sportif fédéral avec la Maison de Sport Santé et la Maison départementale des sports
- **S'appuyer** sur ce qui a été construit (La Fondation du sport 54, Le groupement d'employeur, la coopérative) et faire vivre la communauté **Terre de Jeux 54**

Un modèle – une organisation – une gouvernance

- 3 grandes familles de services et des propositions adaptées
- Un réseau collaboratif qui s'étend de plus en plus sur le territoire (ARS, CHRU, MEDEF, UL, Direccte, Inserm, Education nationale, DJS, DRjJSC)

- 3 chefs de services en charge des développements et des actions
- 11 salariés attachés aux actions en lien avec les chefs de services et les VP
- Des objectifs clairs de développement pour mettre plus de sport dans la vie des Meurthe et Mosellans

- Une gouvernance adaptée aux statuts qui respecte les objectifs du Plan Sport et Territoire (PST) mais pas que ...



1- Services aux clubs et aux comités départementaux	2- Services aux collectivités et aux organismes d'Etat	3- Services aux entreprises
Groupement d'employeur - Coopérative	" Terre de jeux " – " Caravane du sport "	Sport santé – coaching – atelier personnalisé
" Basi Compta " – Secrétariat Partagé	" Classes Olympiques "	Corridor de l'emploi (Tremplin)
Service intermédiation du Service Civique et ses formations	" Inspire " plan de lutte contre les addictions	" La Fondation du sport 54 " Le club 54
" Pass Jeunes 54 "	" Sport Ethique : observatoire de lutte contre les violences espace réparation –Application mobile	Opérations team- building
" Place aux matchs " – vidéos challenges - " Soirée dédiée au Mouvement Sf "	" Maison de Sport Santé "	
Diplôme Universitaire – Formation E3S – Addictions ABS Sports Grand-Est	" Tremplin sport ", " Tremplin Santé " - " Objectif sport "	
Web tv et le service communication	Campus sport recherche et développement	



A/ Gouvernance et Composition du bureau exécutif

- 1 Président
- 4 VP. délégués au Plan Sport et Territoire (Cnosf)
- 1 Trésorier et son Adjoint
- 1 Secrétaire Général et son Adjoint
- 2 VP. attachés à Terre de Jeux 54 et aux Technologies nouvelles et sciences du numérique
- 2 VP. attachés aux territoires du Val de Lorraine, de Briey et de Longwy

- **1/ Président** : Mr Philippe Kowalski (F.S. Squash)
- **2/ Trésorier** : Mr Jean Marie Thiriet (F.O Football)
- **3/ Trésorier Adj** : Mr Jean Marie Depardieu (F.O Tennis de Table)
- **4/ Secrétaire Générale** : Mne Nicole Bernard (F. Sport adapté)
- **5/ Secrétaire Adj** : Mr Remi Laurent (F.O Rugby)
- **6 / Vice-Présidence Sport et Professionnalisation** : Mr Gêrôme Gauchard (F.O Karaté)
- **7/ Vice -Présidence Education Citoyenneté** : Mne Hélène Peters (Scolaire Unss)
- **8/ Vice- Présidence Santé et Bien-être** : Mne Caroline Imbert (F.O Tir à l'arc)
- **9/ Vice-Présidence Politique publique et Haut Niveau** : Mr Willy Clarenn (F.O Boxe)
- **10/ Vice-Présidence délégué aux nouvelles technologies et numériques** : Mr Jean Michel Depretz (F.O Baseball)
- **11/ Vice- Présidence déléguée à Terre de Jeux 54** : Mr François Urbancic (F.O Tir)
- **12 /Vice-Présidence Territoriale sur les territoires de Briey et de Longwy** : Mr Bruno Guillotin (Médailles FFJSEA)
- **13/ Vice- Président Territoriale sur le territoire du Val de Lorraine** : Mr Serge Denis (F.O Voile)
- 14/ Membre de droit : Président Cros Grand Est ou son représentant .



B/ Conseil d'administration

- Les 14 membres du bureau exécutif (13 plus le représentant du Cros Grand Est)
- Ajout de 10 administrateurs maximum élus au deuxième tour des élections en fonction de leurs fédérations d'origines (Olympique, Sportive ou Affinitaire)

- 3 candidats sur 10 possibles
- Pierre Salvé (FF Judo)
- Olivier Keller (FF Badminton)
- Julie Thomassin (FF Ufolep)

- Cooptation possible pour compléter au fil des demandes

Programme Olympiade 2021- 2024

- Maison Départementale des Sports : 400 m2 minimum de bureaux et de salles de réunions dédiées aux structures fédérées - objectif de réalisation fin 2023 début 2024
- Maison de Sport Santé : un lieu d'échanges, de recherches, de pratiques aux services des personnes carencés du département et qui entrent dans les protocoles de suivis médicaux
- Terre de Jeux 54 : un programme de manifestations et d'actions pour mettre plus de sport dans la vie des Meurthe et Mosellans.

1- 4 missions déléguées par le Cnosf – travail collaboratif engagé avec les Cdos et le Cros Grand Est dans le cadre du PST

- Mission Sport Santé (**VP. Caroline Imbert – Grégoire Michel – Florie Depret**)
- Mission Sport Education & Citoyenneté (**VP. Hélène Peters – Evlin Kozludere- Hans Nalbani**)
- Mission Sport & Professionnalisation (**VP. Gérôme Gauchard – Eva Manginois**)
- Mission Sport & Politiques publiques (**VP. Willy Clarenn – Marie Lapertaut**)

2 - Sport et communication

- Le secrétariat général est en charge de la communication du CDOS auprès des clubs et des comités départementaux. Il assiste le Président dans ses missions de communications en lien avec le service communication et les VP.
- Gère les réseaux sociaux le site internet et les relations média
- Gère les relations avec les institutions (invitations AG etc.)
- Gère la Web TV (programme de diffusion etc..)

- SG et adjoint : Nicole Bernard - Remi Laurent – salariés : Grégoire Michel – service communication – secrétariat - Evlin Kozludere

3 -Terre de Jeux 54 – Caravane du Sport et les classes Olympiques

- ▶ Le VP est en Charge du développement de l'action Terre de Jeux, Caravane du sport et les Classes Olympiques
- ▶ Il participe à l'élaboration de la stratégie de développement du sport dans les communes labellisées Terre de Jeux du département
- ▶ VP : François Urbancic – Salariés Grégoire Michel – Evlin Kozludere – Service Communication

4 - Sport et technologies nouvelles et numériques

- Une approche de développement et de recherches permettant aux comités départementaux de disposer d'une offre en la matière.
- Ils développent une nouvelle offre de services aux entreprises dans le cadre de nouveaux partenariats (fondation 54 – Clubs 54 – web Tv)
- Ils contribuent au développement des relations CCI – Medef – UL- Directe – Education Nationale etc..
- VP : Jean-Michel Depretz



5 - Sport et Territoires

- Deux VP. en charge des territoires du Val de Lorraine et ceux de Briey et Longwy
- Avec des missions de développement des projets de territoires et représentation des actions du CDOS auprès des clubs
- Participe à l'élaboration de la stratégie de développement Terre de Jeux et Caravane du sport sur ces territoires
- VP. Serge Denis et Bruno Guillotin salariés attachés

Merci pour la confiance que
vous témoignerez à cette
équipe pour cette Olympiade

ÉLECTION DU BUREAU ÉXÉCUTIF (Une liste fermée)

VOTE N°5

ÉLECTION DU CONSEIL D'ADMINISTRATION



CDOS
MEURTHE-ET
MOSELLE

VOTE N°6

ÉLECTION MEMBRE D'HONNEUR CDOS 54



Jean-Luc **Contet-Audonneau**

INTERVENTION DES PERSONNALITÉS

DES QUESTIONS ?

MERCI DE VOTRE PRÉSENCE

